

SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT

NAZWA ZADANIA: **ROZBUDOWA, PRZEBUDOWA, TERMOMODERNIZACJA BUDYNKU
HOTELU OŚRODKA SPORTU I REKREACJI WRAZ Z PRZEBUDOWĄ
DOJAZDU I BUDOWĄ PARKINGU W BĘDZINIE PRZY UL. SPORTOWEJ 4.
(DZIAŁKI NR 79/16, 79/15)**

NAZWA ROBÓT: **ŚCIANY DZIAŁOWE KARTONOWO-GIPSOWE
B.05.00.05 (CPV 45 421141-4)**

NAZWA INWESTORA
ADRES:

**GMINA BĘDZIN
UL. 11 LISTOPADA 20
42-500 BĘDZIN**

NAZWA I ADRES
JEDNOSTKI PROJEKTOWANIA:

**AW POLAK ARCHITEKTURA I KONSTRUKCJA
UL. PUSZKINA 35, 44-100 GLIWICE, TEL. 234 68 62**

PRACOWNIA KWADRO ARCHITEKTONICZNA

PROJEKTANCI :

BRANŻA	PROJEKTANT	NR .UPR	DATA
ARCHITEKTURA:	mgr inż. arch. Agnieszka POLAK	168/00	03.2005
	mgr inż. arch. Agnieszka GOMOLLA	-	03.2005
	mgr inż. arch. Marek GRUDNIK	-	03.2005

EGZE. NR.....

SPIS TREŚCI

1. WSTĘP	3
2. MATERIAŁY	3
3. SPRZĘT	4
4. TRANSPORT	4
5. WYKONANIE ROBÓT	5
6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT	5
7. OBMIAR ROBÓT	5
8. ODBIÓR ROBÓT	6
9. PODSTAWA PŁATNOŚCI	7
10. PRZEPISY ZWIĄZANE	7

1. WSTĘP

Przedmiot ST

Przedmiotem niniejszej standardowej specyfikacji technicznej (ST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru ścianek działowych z płyt gipsowo-kartonowych.

Zakres stosowania ST

Specyfikacja techniczna (ST) stanowi podstawę opracowania szczegółowej specyfikacji technicznej (SST) stosowanej jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych powyżej.

Zakres robót objętych ST

Wykonanie ścian działowych z poszyciem z płyt gipsowo-kartonowych grubości 12.5mm zamontowanych na nośnym ruszcie stalowym.

Określenia podstawowe

Określenia podane w niniejszej ST są zgodne z ustawą Prawo budowlane, wydanymi do niej rozporządzeniami wykonawczymi, nomenklaturą Polskich Norm, aprobat technicznych, a mianowicie: roboty budowlane przy wykonaniu ścianek działowych gipsowo-kartonowych należy rozumieć wszystkie prace budowlane związane z wykonaniem ścianek z płyt gipsowo-kartonowych zgodnie z ustaleniami projektowymi,

Wykonawca – osoba lub organizacja wykonująca ww. roboty budowlane,

procedura – dokument zapewniający jakość, definiujący „jak, kiedy, gdzie i kto”? wykonuje i kontroluje poszczególne operacje robocze – procedura może być zastąpiona przez normy, aprobaty techniczne i instrukcje,

ustalenia projektowe – ustalenia podane w dokumentacji technicznej zawierające dane opisujące przedmiot i wymagania jakościowe wykonania ścian działowych.

Ogólne wymagania dotyczące robót

Przy wykonywaniu ścianek działowych z okładzinami z płyt gipsowo-kartonowych należy przestrzegać zasad podanych w normie PN-72/B-10122 „Roboty okładzinowe. Suche tynki. Wymagania i badania przy odbiorze”.

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za ich zgodność z dokumentacją projektową, ST i poleceniami Inspektora nadzoru. Ogólne wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót podano w ST B-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 2.2.

2. MATERIAŁY

Ogólne wymagania dotyczące materiałów, ich pozyskiwania i składowania podano w ST B-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 2.3

Płyty gipsowo-kartonowe zwykłe, wodoodporne i ognioodporne powinny odpowiadać wymaganiom określonych w normie PN-B-79405 – wymagania dla płyt gipsowo-kartonowych

Profile stalowe

Konstrukcje nośną ścianek działowych stanowi ruszt wykonany z profili stalowych szerokości 75mm, stanowiących część systemu producenta płyt gipsowo-kartonowych. Należy zastosować profile podstawowe pionowe i profile przyłączeniowe do stropów, podłóg i ścian.

Elementy mocujące

Płyty gipsowo -kartonowe należy montować do szkieletu stalowego za pomocą specjalnych fosfatowanych blachowkrętów stanowiących część systemu.

Masa szpachlowa

Masa szpachlowa służy do spoinowania płyt. W zależności od rodzaju krawędzi stosuje się masy bez taśmy zbrojącej lub z taśmą zbrojącą. Masa szpachlowa stanowi część systemu budowy ścian działowych z płyt kartonowo –gipsowych.

Termin ważności i warunki stosowania podane są przez producenta na opakowaniach.

Woda

Do przygotowania masy szpachlowej stosować można wodę odpowiadającą wymaganiom normy PN-B-32250. Woda do celów budowlanych. Bez badań laboratoryjnych można stosować wodociągową wodę pitną.

Niedozwolone jest użycie wód ściekowych, kanalizacyjnych, bagiennych oraz wód zawierających tłuszcze organiczne, oleje i muł.

Wełna mineralna

Wełna mineralna stanowi wypełnienie ściany pomiędzy dwoma warstwami okładziny z płyt kartonowo – gipsowych. Należy zastosować płyty z wełny mineralnej grubości 70mm i obciążeniu charakterystycznym ciężarem własnym 0,30 kN/m³. Rozmiar płyt 1000x600mm.

3. SPRZĘT

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w ST B-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 2.4

Sprzęt do wykonywania ścianek działowych z płyt kartonowo -gipsowych

Wykonawca przystępujący do wykonania ścianek działowych, powinien wykazać się możliwością korzystania z elektronarzędzi i drobnego sprzętu budowlanego.

4. TRANSPORT

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w ST B-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 2.5

Pakowanie i magazynowanie płyt gipsowo-kartonowych i profili stalowych i wełny mineralnej.

Płyty powinny być pakowane w formie stosów, układanych poziomo na kilku podkładach dystansowych. Pierwsza płyta od dołu spełnia rolę opakowania stosu. Każdy ze stosów jest spięty taśmą stalową dla usztywnienia, w miejscach usytuowania podładek.

Pakiety należy składować w pomieszczeniach zamkniętych i suchych, na równym i mocnym, a zarazem płaskim podkładzie.

Wysokość składowania – do pięciu pakietów o jednakowej długości, nakładanych jeden na drugi. Profile stalowe powinny być składowane w odpowiednich stojakach lub warstwowo z przekładkami, tak aby zapobiec uszkodzeniom profili.

Wełna mineralna pakowana jest w paczki ofoliowane po 10 płyt. Paczki należy składować w stosach i zabezpieczyć je przed wpływem wilgoci.

Transport płyt i pozostałych elementów systemu odbywa się przy pomocy rozbiernych zestawów samochodowych (pokrytych plandekami), które umożliwiają przewóz (jednorazowo) około 2000 m² płyt o grubości 12,5 mm.

Rozładunek płyt w zależności od ich ilości powinien odbywać się w sposób zmechanizowany przy pomocy wózka widłowego o udźwigu co najmniej 2000 kg, żurawia wyposażonego w zawieszki z widłami lub ręcznie, rozładując pojedynczo poszczególne elementy.

5. WYKONANIE ROBÓT

Ogólne zasady wykonania robót podano w ST B-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 2.6

Warunki przystąpienia do robót

Przed przystąpieniem do wykonywania ścian działowych z płyt gipsowo-kartonowych powinny być zakończone wszystkie roboty stanu surowego, zamurowane przebiecia i bruzdy.

Zaleca się przystąpienie do wykonywania okładzin po okresie wstępnego osiadania i skurczów murów, tj. po upływie 4-6 miesięcy po zakończeniu stanu surowego.

Przed rozpoczęciem prac montażowych pomieszczenia powinny być oczyszczone z gruzu i odpadów.

Okładziny z płyt gipsowo-kartonowych należy wykonywać w temperaturze nie niższej niż +5°C pod warunkiem, że w ciągu doby nie nastąpi spadek poniżej 0°C, a wilgotność względna powietrza mieści się w granicach od 60 do 80%.

Pomieszczenia powinny być suche i dobrze przewietrzane.

Wykonanie konstrukcji rusztu metalowego

Ruszt metalowy wykonuje się poprzez zamontowanie profili łączących do podłogi, ścian stykowych i stropu za pomocą kołków rozporowych w rozstawach min. 1000mm. Przed zamontowaniem należy na profile nakleić taśmę uszczelniającą. Następnie montuje się profile główne, pionowe. Rozstaw elementów rusztu należy tak dobrać aby wymiar osiowy nie przekraczał 600mm. Dla ścian przeznaczonych do obłożenia płytkami ceramicznymi, należy zagęścić rozstaw profili rusztu do 500mm.

Montaż okładzin z płyt gipsowo-kartonowych na ruszcie stalowym

Płyty kartonowo –gipsowe montuje się do rusztu metalowego za pomocą specjalnych blachowkrętów w odstępach co min. 250mm. Po zamontowaniu płyt na jednej stronie należy wypełnić szczelnie przestrzeń pomiędzy elementami rusztu za pomocą mat wełny mineralnej. Montaż płyt po drugiej stronie należy rozpocząć od płyty przyciętej o połowę standardowej szerokości. Płyt gipsowych nie można przykręcać do profili przyłączeniowych.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w ST B-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 2.7

Badania w czasie wykonywania robót

Częstotliwość oraz zakres badań konstrukcji ścianek z płyt gipsowo-kartonowych powinna być zgodna z PN-B-79405 „Wymagania dla płyt gipsowo-kartonowych” i dostosowana do tempa powstawania konstrukcji.

W szczególności powinna być oceniana:

stabilność i równość zamocowania rusztu

szczelność wypełnienia wełną mineralną

równość powierzchni płyt,

narożniki i krawędzie (czy nie ma uszkodzeń),

wymiary płyt (zgodne z tolerancją),

wilgotność i nasiąkliwość,

obciążenie na zginanie niszczące lub ugięcia płyt.

Warunki badań płyt gipsowo-kartonowych i innych materiałów powinny być wpisywane do dziennika budowy i akceptowane przez Inspektora nadzoru.

7. OBMIAR ROBÓT

Ogólne zasady obmiaru robót podano w ST B-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 2.8

Jednostka i zasady obmiarowania

Powierzchnię suchych ścianek działowych oblicza się w metrach kwadratowych jako iloczyn długości ścian w stanie surowym i wysokości mierzonej od podłoża lub warstwy wyrównawczej na stropie do spodu stropu wyższej kondygnacji. Powierzchnię pilastrów i słupów oblicza się w rozwinięciu tych elementów w stanie surowym.

Z powierzchni ścianek nie potrąca się powierzchni kratek, drzwiczek i innych urządzeń, jeżeli każda z nich jest mniejsza niż 0,5 m².

Wielkości obmiarowe suchych tynków określa się na podstawie dokumentacji projektowej z uwzględnieniem zmian zaakceptowanych przez Inspektora nadzoru i sprawdzonych w naturze

W przypadku robót remontowych, dla których nie opracowano dokumentacji projektowej wielkości obmiarowe określa się na podstawie pomiarów w naturze

8. ODBIÓR ROBÓT

Ogólne zasady odbioru robót podano w ST B-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 2.8

Roboty uznaje się za zgodne z dokumentacją projektową, SST i wymaganiami Inspektora nadzoru, jeżeli wszystkie pomiary i badania (z uwzględnieniem dopuszczalnych tolerancji) wg pkt. 2.7. ST dały pozytywne wyniki

Wymagania przy odbiorze

Wymagania przy odbiorze określa norma PN-72/B-10122. „Roboty okładzinowe. Suche tynki. Wymagania i badania przy odbiorze”.

Sprawdzeniu podlega:

zgodność z dokumentacją techniczną,

rodzaj zastosowanych materiałów,

przygotowanie podłoża,

prawidłowość zamontowania płyt i ich wykończenia na stykach, narożach i obrzeżach,

wichrowatość powierzchni.

ad. e) Powierzchnie suchych tynków powinny stanowić płaszczyzny pionowe, poziome lub o kącie pochylenia przewidzianym w dokumentacji. Kąty dwuściennie utworzone przez te płaszczyzny, powinny być kątami prostymi lub posiadać rozwarcie wynikające z wcześniejszych założeń zawartych w dokumentacji. Krawędzie przycięcia płaszczyzn powinny być prostoliniowe. Sprawdzenie prawidłowości wykonania powierzchni i krawędzi suchych tynków należy przeprowadzać za pomocą oględzin zewnętrznych oraz przykładania (w dwu prostopadłych do siebie kierunkach) łąty kontrolnej o długości ok. 2 mb, w dowolnym miejscu powierzchni. Pomiar prześwitu pomiędzy łątą a powierzchnią suchego tynku powinien być wykonywany z dokładnością do 0,5 mm. Dopuszczalne odchyłki powierzchni są podane w poniższej tabeli.

Odchylenie powierzchni suchego tynku od płaszczyzny i odchylenia krawędzi od linii prostej	Odchylenia powierzchni i krawędzi od kierunku		Odchylenie przecinających się płaszczyzn od kąta przewidzianego w dokumentacji
	pionowego	poziomego	
nie większa niż 2 mm i w liczbie	nie większe niż 1,5 mm na 1 mb i	nie większe niż 2 mm na 1 mb i	nie większe niż 2 mm

nie większej niż 2 na całej długości łąty kontrolnej o długości 2 mb	ogółem nie więcej niż 3 mm w pomieszczeniach do 3,5 mm wysokości oraz nie więcej niż 4 mm w pomieszczeniach powyżej 3,5 m wysokości	ogółem nie więcej niż 3 mm na całej powierzchni ograniczonej ścianami, belkami itp.	
----------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------	--

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności podano w ST B-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 2.10

Podstawą rozliczenia finansowego, z uwzględnieniem zapisów zawartych pomiędzy Wykonawcą a Zamawiającym w umowie o wykonanie robót, jest wykonana i odebrana ilość m² powierzchni ścian działowych według ceny jednostkowej, która obejmuje:
dla wszystkich technologii (czynności przygotowawcze):
przygotowanie stanowiska roboczego,
obsługę sprzętu niewymagającego etatowej obsługi,
ustawienie i rozbiórkę rusztowań, o wysokości do 4 m,
przygotowanie podłoża,
obsadzenie krutek wentylacyjnych i innych drobnych elementów,
oczyszczenie miejsca pracy z resztek materiałów,
przymocowanie płyt do gotowego rusztu za pomocą wkrętów wraz z przycięciem i dopasowaniem,
przygotowanie zaprawy z gipsu szpachlowego do wyrównania powierzchni okładzin,
szpachlowanie połączeń i styków płyt ze ścianami i stropami,
zabezpieczenie spoin taśmą papierową,
szpachlowanie i cyklinowanie wykończeniowe.

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

Normy

PN-72/B-10122 Roboty okładzinowe. Suche tynki. Wymagania i badania przy odbiorze.

PN-B-79405 Wymagania dla płyt gipsowo-kartonowych.

PN-93/B-02862 Odporność ogniowa.

PN-B-32250 Woda do celów budowlanych.

Norma ISO (Seria 9000, 9001, 9002, 9003 i 9004) Normy dotyczące systemów zapewnienia jakości i zarządzania systemami zapewnienia jakości.

Inne dokumenty i instrukcje

Informator-Poradnik „Zastosowanie płyt gipsowo-kartonowych w budownictwie” – wydanie IV – Kraków 1996 r.

Instrukcja montażu płyt gipsowo-kartonowych LAFARGE – Nida Gips – wydanie 2002 r.

Informator o montażu płyt gipsowo-kartonowych, ścian działowych, okładzin ściennych i sufitów podwieszanych oraz do rozbudowy poddaszy – BPB Rigips Polska-Stawiany Sp. z o.o., Szarbków 73, 28-400 Pińczów.